

# QJ

## 中华人民共和国航天行业标准

FL 0101

QJ 903.19B—2011

代替 QJ 903.19A—1995

---

### 航天产品工艺文件管理制度 第 19 部分：镀覆、转化处理及涂装 工艺文件编制规则

Management regulations for process documents of space products—  
Part 19: Rules for drafting process documents of plating,  
conversion-coating and coating

2011—07—19 发布

2011—10—01 实施

---

国家国防科技工业局 发布

## 前 言

QJ 903B—2011《航天产品工艺文件管理制度》由以下部分组成：

- 第1部分：总则；
- 第2部分：工艺文件编制一般要求；
- 第3部分：封面与主标题栏；
- 第4部分：工艺文件完整性要求；
- 第5部分：工艺文件签署规定；
- 第6部分：工艺文件更改规定；
- 第7部分：工艺过程卡片及空白卡片编制规则；
- 第8部分：工艺总方案编制规则；
- 第9部分：管理用工艺文件编制规则；
- 第10部分：材料及外购件消耗工艺定额文件编制规则；
- 第11部分：工艺文件编号规定；
- 第12部分：机械加工工艺文件编制规则；
- 第13部分：钣金、冲压工艺文件编制规则；
- 第14部分：热处理工艺文件编制规则；
- 第15部分：铸造工艺文件编制规则；
- 第16部分：锻造工艺文件编制规则；
- 第17部分：焊接工艺文件编制规则；
- 第18部分：装配工艺文件编制规则；
- 第19部分：镀覆、转化处理及涂装工艺文件编制规则；
- 第20部分：塑料、橡胶成型及胶接、灌封工艺文件编制规则；
- 第21部分：电气装配工艺文件编制规则；
- 第22部分：绕线与浸渍工艺文件编制规则；
- 第23部分：电物理加工工艺文件编制规则；
- 第24部分：电解加工工艺文件编制规则；
- 第25部分：化学铣切工艺文件编制规则；
- 第26部分：纤维缠绕复合材料成型工艺文件编制规则；
- 第27部分：布带缠绕复合材料成型工艺文件编制规则；
- 第28部分：模压复合材料成型工艺文件编制规则；
- 第29部分：光学零件加工工艺文件编制规则；
- 第30部分：复合固体推进剂、发动机总装工艺文件编制规则。

本部分为 QJ 903B—2011 的第 19 部分。

本部分代替 QJ 903.19A—1995《航天产品工艺文件管理制度 镀覆、转化处理及涂装工艺文件编

制规则》。

本部分与 QJ 903.19A—1995 相比主要变化如下：

- 在格式中增加了“更改标记”列；
- 删除了格式中工时定额栏；
- 增加了镀覆及转化处理溶液明细表卡片格式；
- 增加了镀覆及转化处理工序卡片首页、涂装工序卡片首页等格式中的“主制工艺文件编号”、“工序号”等栏；
- 删除了镀覆及转化处理工艺卡片格式中的“溶液成分”、“pH 值”、“备注”等栏；
- 删除了涂装工艺卡片格式中的“涂料”栏；
- 调整了格式中“设备”和“工艺装备”等栏位置；
- 在涂装工序卡片首页格式中增设了“终检要求”栏。

本部分由中国航天科技集团公司提出。

本部分由中国航天标准化研究所归口。

本部分起草单位：中国航天标准化研究所、中国航天科工集团公司工艺处、211 厂、699 厂、239 厂、43 所、159 厂、7416 厂、8358 所、519 厂等。

本部分主要起草人：李川生、郑惠姝、徐春凤、雷希凯、张铁军、刘建荣、苏敏、李复勇、顾燕芬、苏亮原、赵文斌、刘新东、王华、陈炜、季一勤、冯兰琴、申新堂等。

QJ 903.17—1985 于 1985 年 7 月首次发布，1995 年 8 月第一次修订为 QJ 903.19A—1995。